

# 硫酸行业信息要报

(第 561 期)

主办：中国硫酸工业协会

承编：中国硫酸工业协会信息部

2026 年 9 月 8 日

## 中国瑞林中标宜都兴发 200 万吨磷石膏制酸 EPC

2026 年 9 月 8 日报道，中国瑞林中标宜都兴发化工有限公司 200 万吨/年磷石膏制酸项目 EPC 工程总承包。业主宜都兴发是湖北兴发集团全资子公司、国家级高新技术企业，深耕磷化工全产业链。该项目是国家固废综合治理、化工产业绿色转型重点示范工程，位列《产业结构调整指导目录（2024 年本）》鼓励类范畴，旨在打通“磷石膏—硫酸—水泥熟料”全产业链循环闭环。

作为国内规模领先的磷石膏制酸联产水泥 EPC 项目，工艺集成煅烧制酸、水泥生产、环保治理等多个板块，中国瑞林凭借世界领先的烟气制酸技术成功中标。项目由中国瑞林联合中材国际、中国化学工程十六建组成联合体，整合工程设计与施工建设优势。建成后将以固废循环替代传统原料供给，降低国内硫磺进口依赖，强化磷化工产业链自主可控能力，同时规模化消纳磷石膏，为全国磷化工园区固废高值化利用提供可复制范式。

(来源：中国有色金属报)

## 甘肃巨化 410 亿元硅氟新材料项目一期试生产

2026 年 9 月 3 日报道，据甘肃省工信厅消息，9 月 2 日甘肃省单体投资规模最大的工业项目——甘肃巨化硅氟新材料有限公司烧碱装置试生产出产品，标志着项目一期正式进入试生产阶段。该项目总投资 410 亿元，2024 年 1 月开工建设，聚焦氟化工与硅基新材料两大板块，采用行业领先技术，主要生产第四代制冷剂、含氟聚合物等高端产品。

该项目是甘肃与浙江东西部对接、政府与企业深度合作的典范标杆，



也是国内氟化工龙头巨化集团“走出去”发展的重大战略。省市县三级优化营商环境、强化要素保障，推动项目如期建成中交并进入试生产。氟化工以硫酸与萤石为核心原料，410 亿元硅氟新材料项目建成投产后将持续拉动工业硫酸需求，推动西北氟新材料产业集群发展。（来源：中国化工报）

### **贵州磷化磷石膏“跨界”变身高分子填料**

2026 年 9 月 4 日报道，贵州磷化集团突破磷石膏液相转晶工艺，将磷石膏转化为高品质无水石膏“转晶钙”，替代传统碳酸钙作为高分子填充材料。我国磷石膏历史堆存量逼近 8 亿吨，年新增约 8000 万吨，政策要求 2026 年综合利用率达 65%、2030 年达 75%，但传统建材消纳路径随房地产调整持续承压。贵州磷化历经近 20 年攻关，2024 年建成世界首套 2.5 万吨无水石膏母粒装置，2025 年转晶钙技术获得关键突破，产品总磷总氟降至 0.1%以下，白度超 83%。

贵州磷化携手贵阳联塑，将 800 至 2000 目改性转晶钙适配到 PE、PVC 等管材基体，目前每月供应 1000 吨，每用 1 吨转晶钙相当于消纳约 1.26 吨磷石膏。转晶钙经液相萃取即成细粉末，相比碳酸钙省去开采研磨工序，成本更低。未来双方将拓展大口径市政管道等高端场景，转晶钙还可分级用于涂料、纺织、包装等领域，为磷石膏高值化利用开辟千万吨级新市场。（来源：中国化工报）

### **硫酸铵市场企稳回暖 焦化级周涨 18%**

2026 年 9 月 8 日报道，硫酸铵出口法定检验新政实施一月有余，除己内酰胺级受影响较小外，焦化级、电厂脱硫级等品类价格经历跌涨交替震荡。截至 9 月 2 日，国内焦化级硫酸铵主流成交价反弹至 900 至 1000 元/吨，周涨幅约 18%，已接近己内酰胺级价格，市场热度升温。“金九银十”背景下，外盘拉升、需求增长、供应小降三重利好共振，巴西颗粒硫酸铵接货价推涨至 CFR225 至 230 美元。

需求端秋季备肥启动叠加出口增量，复合肥开工率提升至 34%，7 月硫酸铵出口 131 万吨，8 月出口量有望继续上涨。供应端己内酰胺装置开工率降至 67.80%，独立焦化厂开工率降至 65%，产量小幅下降支撑反弹。但业内人士提示，整体货源充裕基本面未变，多家烟气脱硫装置投产低价入市形成抵制，短期市场仍存窄幅波动可能，后市需关注复合肥开工、秋冬备肥及外贸订单修复进度。（来源：中国化工报）



## 中石化南京工程阿布扎比 LNG 项目转入安装阶段

2026 年 9 月 3 日中石化南京工程公司转载《中国石化报》报道，8 月 4 日在阿布扎比国家石油公司见证下，该公司承建的阿布扎比 LNG 公用工程项目首根工艺管道精准吊装就位，标志着项目顺利转入安装阶段，南京工程公司成为全场首家完成此项作业的承包商。该项目 1 月签约，是公司在阿联酋承接的首个项目，也是开拓境外“第二基地市场”的重要突破，2025 年 6 月开工以来进度在全场主要承包商中始终领先。

面对资源紧张、配套不足等挑战，团队探索资源整合与管理协同新模式，多方案比选降低供应风险。凭借优异表现，公司今年初再次中标阿国油脱瓶颈改造项目，两项目采用共享共用管理模式。阿国油执行全球最严格的“零容忍”HSE 审计标准，项目部将作业区划分为 27 个安全责任网格，为 197 名中外员工定制动态安全履职清单。LNG 项目配套天然气处理及硫黄回收装置，回收硫磺是硫酸生产核心原料。（来源：中国石化报）

## 海斯福 3 万吨高端氟精细化学品项目全速推进

2026 年 9 月消息，海斯福年产 3 万吨高端氟精细化学品项目作为三明市“十个一批”重点项目攻坚标杆项目正全速建设。项目总投资约 12 亿元，占地约 145 亩，主要布局六氟环氧丙烷、环保型电力绝缘气体、环保型氟清洗剂、全氟烯醚系列等高附加值高端产品线。建成后将推动企业产值倍增，为三明打造氟新材料产业高地、完善产业链生态注入新活力。

目前项目 A 标主体、砌体结构已完成，正抓紧室内装修收尾；B 标完成仓库十七至二十主体结构建设，车间主体施工、仓库装修及罐区设备安装同步推进，力争年底主体结构完工。氟精细化学品以硫酸、氢氟酸为核心原料，该项目 3 万吨产能投产后将持续拉动工业硫酸需求，推动明溪氟化工产业向高端化升级。（来源：氟化工）

## 三钢集团力争 2035 年氟化工新材料产能超 10 万吨

2026 年 9 月 7 日《中国冶金报》报道，三钢集团锚定“12324”发展战略与“千百十”远景目标，将化工新材料列为战略新兴业务“两翼”之一，提出到 2035 年氟化工新材料产能达到 10 万吨以上。旗下福多邦科技公司聚焦氟化工全产业链，打造集萤石矿开采、湿电子材料和高端含氟聚合物研发生产于一体的产业体系，同步推进方坑夹绿色矿山创建、浮选厂建设及赤坑矿安全整改。

项目建设方面，清流一期项目设备安装与元福基地 3 万吨电子级氢氟



酸、次级雨水再处理系统正全力推进。2026 年 4 月，福多邦科技与中国科学院过程工程研究所联合申报的“面向高算力数据中心的全氟聚醚冷却液关键技术研发”获国家立项。氟化工以硫酸与萤石为核心原料，3 万吨电子级氢氟酸等项目建成后将持续拉动工业硫酸需求，推动三钢从钢铁主业向高端氟新材料延伸。（来源：氟化工）

### **福建德尔科技含氟电子特气及新材料项目拟获批**

2026 年 9 月 2 日，龙岩市生态环境局公示拟审批通过福建德尔科技年产 1200 吨含氟电子气体及 1000 吨高纯含氟新材料项目环评。项目位于上杭工业园区蛟洋新材料产业园，性质为扩建，总投资 1 亿元。依托现有电解厂房及 CF<sub>4</sub>、纯化车间，新增 1000 吨电子级 CF<sub>4</sub>、200 吨电子级 NF<sub>3</sub>，以及全氟三丙胺、全氟三丁胺、六氟丙烯二/三聚体等 1000 吨高纯含氟新材料，副产 40%氢氟酸 1292.62 吨。

福建德尔科技已构建基础氟化工、含氟电子气体、半导体湿电子化学品、新能源锂电材料四大板块，获授权发明专利 370 余项，攻克三氟化氯等 10 余项“卡脖子”技术。氟化工以硫酸与萤石为核心原料，项目扩建将持续拉动硫酸需求。公司 2023 年申报沪市主板 IPO，2025 年主动撤回，2026 年 1 月重新完成辅导备案，本次项目推进为其上市进程增添产能支撑。（来源：氟化工）

### **韩国锌业半导体级硫酸年产能扩至 32 万吨**

2026 年 9 月 3 日消息，韩国锌业完成蔚山 Onsan 冶炼厂第 20、21 号半导体级硫酸生产线建设，年产能由 28 万吨提升至 32 万吨。该产品以锌铅冶炼过程中副产的二氧化硫为原料，经高纯度提纯后用于半导体晶圆清洗，纯度达 99.9999%以上。公司计划最终将半导体级硫酸年产能扩至 50 万吨，并在美国田纳西州综合冶炼厂规划 10 万吨/年产线，预计 2029 年供货。

中国自 5 月起限制硫酸出口，推升东亚现货价格至每吨约 300 美元，进一步凸显锌冶炼副产硫酸的成本优势。韩国锌业依托冶炼烟气制酸路线，将副产二氧化硫转化为高附加值电子级硫酸，标志着企业在延伸锌冶炼副产品高附加值产业链方面取得实质进展，也为全球半导体湿电子化学品供给提供新增量。（来源：上海有色）



### **攀钢硫酸法钛白废酸回用技术取得新突破**

2026年9月2日消息，鞍钢集团攀钢研究院与重庆钛业联合攻关，在硫酸法钛白废酸回用领域取得新突破。截至7月底，废酸回用率较2025年平均水平提升4%。其开发的废酸浓缩示范装置自今年2月投运以来，稳定运行超预期，废酸浓缩浓度提升1.7个百分点，进料量提高18%，蒸汽单耗降低约13%。下一套升级装置计划10月上线，进一步提升废酸浓缩效果。

攻关团队同时构建钛精矿低浓度高效酸解反应理论体系，突破低浓度硫酸条件下酸解率难超90%的行业瓶颈，反应酸浓度下调1.5个百分点后酸解率仍高于预期目标1%。该技术实施后，废酸回用与钛石膏减排均明显改善，为硫酸法钛白企业降低浓硫酸消耗与环保处置成本提供技术参考。

（来源：中国金属协会）

### **贵州磷化“1468”磷石膏制酸装置产能创新高**

2026年9月3日消息，贵州磷化集团“1468”装置（年均消纳磷石膏140万吨、产硫酸60万吨、胶凝材料80万吨）产能效能全线突破。截至8月25日，8月单月磷石膏消纳量突破14万吨，高浓度硫酸产量超7万吨，同步产出胶凝材料6.32万吨，三项核心指标均刷新投产以来月度历史纪录。

该装置为行业最大磷石膏分解制硫酸联产胶凝材料工业装置，依托高温分解工艺将湿法磷酸副产磷石膏转化为硫酸及建材原料，搭建“硫酸—磷酸—磷石膏—硫酸”闭环循环产业链。今年国际硫黄价格持续走高，装置满负荷运行有效对冲原料波动，为下游湿法磷酸、磷肥生产提供稳定低成本硫酸保障，筑牢供应链安全屏障。（来源：当代先锋网）

附件一：9月8日各地区硫酸报价

附件二：9月8日部分企业硫黄报价

附件三：9月8日港口硫黄报价和库存

附件四：9月8日各地区硫铁矿报价



附件五：9月8日各地区磷酸一铵报价

附件六：9月8日各地区磷酸二铵报价

附件七：9月8日钛白粉报价

附件八：9月8日氢氟酸报价

附件九：9月8日磷酸氢钙报价

附件十：9月8日己内酰胺报价

附件十一：9月8日粘胶短纤报价

附件十二：9月8日硫酸铵报价

附件十三：9月8日电解锰报价

附件十四：9月8日硫酸钾报价

---

责任编辑：李崇

编 辑：廖康程 杨曼

电 话：010-82039427

邮 箱：csaia@vip.163.com

网 址：www.liusuan.org

微 信：中国硫酸工业协会（微信公众号：zglsgyxh）



**附件一：9月8日各地区硫酸报价**

| 企业名称 | 品质 (%) | 报价 (元/吨)        | 周涨跌       |
|------|--------|-----------------|-----------|
| 江苏   | 98     | 1900-2100       | -100/-100 |
| 辽宁   | 98     | 1640-1850       | 0/0       |
| 内蒙古  | 98     | 1240-1830       | -110/0    |
| 山东   | 98     | 1490-1680       | +100/0    |
| 安徽   | 98     | 1340-1380       | -80/-80   |
| 江西   | 98     | 1440-1510       | -50/-50   |
| 河南   | 98     | 980-1350        | -283/-150 |
| 湖南   | 98     | 1300-1400       | -100/-100 |
| 湖北   | 98     | 1290-1500 (到厂价) | -200/-100 |
| 广西   | 98     | 1540-1650 (到厂价) | 0/-50     |
| 四川   | 98     | 1540-1650 (到厂价) | -100/-100 |
| 云南   | 98     | 1410-1470 (到厂价) | 0/0       |
| 广东   | 98     | 1490-1600       | -50/-30   |

**附件二：9月8日部分企业硫黄报价**

| 厂家   | 形态    | 报价 (元/吨) | 周涨跌  |
|------|-------|----------|------|
| 东明石化 | 固体    | 8000     | -100 |
| 东明石化 | 液体    | 7550     | +250 |
| 弘润石化 | 液体    | —        | —    |
| 鑫泰石化 | 液体    | —        | —    |
| 鑫海化工 | 液体    | 7600     | —    |
| 神华宁煤 | 固体/液体 | —        | —    |
| 宁夏宝丰 | 固体/液体 | 7650     | +300 |
| 内蒙宝丰 | 固体    | 7550     | +200 |

**附件三：9月8日港口硫黄报价和库存**

| 港口  | 库存 (万吨) | 形态 | 报价 (元/吨) | 周涨跌   |
|-----|---------|----|----------|-------|
| 总库存 | 96.66   |    | —        | +0.52 |
| 镇江  | 21.92   | 颗粒 | 7830     | +280  |
| 大丰  | 8.6     | 颗粒 | 7810     | +280  |
| 防城  | 39      | 颗粒 | 7830     | +280  |
| 湛江  | 22      | 颗粒 | 7830     | +280  |

**附件四：9月8日各地区硫铁矿报价**

| 地区 | 品质    | 报价 (元/吨)   | 周涨跌 |
|----|-------|------------|-----|
| 安徽 | 硫=35% | 1730 (出厂价) | 0   |
| 江西 | 硫=35% | 1700 (出厂价) | -80 |
| 广东 | 硫=35% | 1800 (出厂价) | 0   |

**附件五：9月8日各地区磷酸一铵报价**

| 地区 | 品质 (%) | 报价 (元/吨)  | 周涨跌      | 备注  |
|----|--------|-----------|----------|-----|
| 山东 | 55 粉状  | 4250-4350 | -100/-50 | 到站价 |
| 安徽 | 55 粉状  | 4300-4400 | -50/0    | 到站价 |
| 河南 | 55 粉状  | 4250-4350 | -100/-50 | 到站价 |
| 湖北 | 55 粉状  | 4100-4300 | -150/-50 | 出厂价 |

**附件六：9月8日各地区磷酸二铵报价**

| 地区  | 品质 (%) | 报价 (元/吨)  | 周涨跌 | 备注  |
|-----|--------|-----------|-----|-----|
| 黑龙江 | 64     | 4550-4600 | 0/0 | 到站价 |
| 湖北  | 64     | 4800-4850 | 0/0 | 出厂价 |
| 甘肃  | 64     | 4700-4750 | 0/0 | 出厂价 |

**附件七：9月8日钛白粉报价**

| 产品名称 | 规格   | 报价 (元/吨) | 周涨跌 |
|------|------|----------|-----|
| 钛白粉  | 金红石型 | 14060    | 0   |

**附件八：9月8日氢氟酸报价**

| 产品名称 | 规格       | 报价 (元/吨) | 周涨跌 |
|------|----------|----------|-----|
| 氢氟酸  | 工业级, 优等品 | 16600    | 0   |

**附件九：9月8日磷酸氢钙报价**

| 产品名称 | 报价 (元/吨) | 周涨跌 |
|------|----------|-----|
| 磷酸氢钙 | 3780     | 0   |

**附件十：9月8日己内酰胺报价**

| 产品名称 | 规格             | 报价 (元/吨) | 周涨跌  |
|------|----------------|----------|------|
| 己内酰胺 | 结晶点 68.9℃, 优等品 | 13820    | +600 |

**附件十一：9月8日粘胶短纤报价**

| 产品名称 | 规格   | 报价 (元/吨) | 周涨跌  |
|------|------|----------|------|
| 粘胶短纤 | 1.2D | 14520    | +120 |

**附件十二：9月8日硫酸铵报价**

| 产品名称 | 规格          | 报价 (元/吨) | 周涨跌 |
|------|-------------|----------|-----|
| 硫酸铵  | N≥20.5, 合格品 | 1160     | +50 |

**附件十三：9月8日电解锰报价**

| 产品名称 | 地区  | 报价 (元/吨)    | 周涨跌 |
|------|-----|-------------|-----|
| 电解锰  | 锰三角 | 17900-18100 | 0/0 |

**附件十四：9月8日硫酸钾报价**

| 产品名称 | 规格   | 报价 (元/吨) | 周涨跌 |
|------|------|----------|-----|
| 硫酸钾  | 50%粉 | 3960     | -30 |